

PENGUIN EPOXYSPACKEL

E030C03 10.2006

Penguin Epoxyspackel är ett 2- komponent snabbhärdande spackel som kan användas över och under vattenlinjen. Hindrar vatteninträngning och är speciellt bra vid behandling av osmos (plastpest). Kan övermålas med alla typer av färger. Kan spacklas upp till ca. 2 cm tjocklek. Vid utspackling i flera lager bör man skölja med rent vatten där det går mer än 1 vecka mellan varje spackling. Penguin Epoxyspackel kan användas på de flesta underlag som plast, stål, bly, aluminium etc. Spackling bör inte ske vid låg temperatur och hög luftfuktighet, då det kan påverka härdningsprocessen. Epoxyspacklet skall slipas innan vidare behandling genomföres.

FYSIKALISKA DATA:

Typ.....	2- komponent Epoxyspackel
Kulör.....	Del A- grå, Del B- vit
Viskositet.....	Pastakonsistens
Torrhalt (volym-%).....	100
Flampunkt (grader C).....	90

APPLICERINGSTEKNISKA DATA:

Appliceringsmetod.....	Spackling
Torktid (23°C, 50% R.H.):	
Förtunning/rengöringsmedel.....	Jotun Förtunning nr. 17 eller aceton
Blandningsförhållande.....	6,5 delar komp. A (bas) till 1 delar komp. B (härdare)
Användningstid efter blandning.....	+ 10 grader C: 60 min. + 15 grader C: 45 min. "
	+ 20 grader C: 30 min.
Övermålning/Slipning.....	+ 10 grader C: 48 timmar, + 15 grader C: 36 timmar, + 20 grader C: 24 timmar
Sjösättning.....	+ 10 grader C: 2 dygn

SÄKERHETSDATA:

Det har utarbetats varuinformationsblad för produkten.

BRANDFARLIGHETSKLASS:

Sverige.....	3
--------------	---

DIVERSE:

Burkstorlek.....	450 g
------------------	-------

BRUKSANVISNING:

PLAST/GELCOAT:

Tvätta ytan som skall spacklas med Penguin Båtvask och skölj noga med färskvatten. Där det är nödvändigt, avfetta med konc. båtvask. Ojämnheter/skador spacklas. Slipa därefter med vattenslippapper nr 100-400 beroende på önskad finhet på ytan.

STÅL/ALUMINIUM/BLY:

Underlaget skall vara riktigt rengjort från olja och fett. Rost eller annan förorening tas bort vid sandblästring, stålborstning eller slipning.

BEHANDLING AV OSMOS (PLASTPEST):

Tag bort all gammal bottenfärg och primer runt det skadade området. Alla osmosblåsor öppnas med en planslipare eller annat lämpligt verktyg. Tvätta noggrant med färskvatten på det området som är angripet av osmos. Låt därefter båten torka noga tills den inte längre är fuktig i skrovet. Avfetta med thinner innan spackling av skador och ojämnheter. Applicera därefter 4 strykningar med Penguin Anti-Pest innan 2 strykningar med bottenfärg. Temperaturen på underlaget bör vara över + 5 grader Celcius.

SPACKELBEHANDLING:

Spackelmassan appliceras med en spackel i sprickor och ojämnheter. Vid enstaka tillfällen kan det vara nödvändigt att lägga på flera lager för att fylla upp till ytnivån. När spackelmassan är slipbar (se tabell föregående sida) så görs en utjämning av grader och förhöjningar med hjälp av tex en järnspackel. Den kan användas som en sickel och vid bearbetning av massan kan man forma den så att den följer ytans former. Slippapper kan vara ett alternativ, men det är svårt att undvika att slipa på själva gelcoaten som därmed kan bli skadat.

Upplysningar på detta datablad är baserade på omfattande laboratorieprover och praktisk erfarenhet. Eftersom produkterna ofta används utanför vår kontroll, kan vi inte garantera annat än produktens kvalitet. Vi förbehåller oss rätten till att utan varsel ändra uppgivna data.
